



FF2017

FISSAGGI FOSSA



Luglio 2017



(+39)-011.71760.11



info@armoweb.com

0 – FF2017



(+39)-011. 71760.19



<http://www.armoweb.com>



Qui di seguito viene riportata una spiegazione delle diverse tipologie di fissaggio fossa offerti da Armo. I fissaggi previsti coprono la maggior parte delle richieste provenienti da tutta Europa, e possono essere facilmente “adattati” nel caso si trovasse situazione costruttive particolari. Per ulteriori informazioni, potete consultare i rispettivi manuali di installazione, dove troverete anche i disegni tecnici relativi alle opere murarie necessarie per le diverse misure di rampe.

Fissaggio 8 – Modello Autoportante

Queste rampe sono installate una volta terminato il pavimento industriale, è il sistema più usato. La particolare struttura laterale integrata alla pedana ne consente l’ancoraggio su tre angolari bordo fossa, che vengono annegati nel cemento prima della consegna della rampa. Non necessitando di appoggio inferiore, è possibile creare facilmente un vano di alloggiamento per la sponda idraulica posteriore dei camion al di sotto della rampa stessa (quando necessario). Questo tipo di fissaggio è il più utilizzato in tutta Europa, per i vantaggi che porta alle imprese di costruzioni, agli installatori ed all’utente finale.

Fissaggio 5 (Universal) – Modello Autoportante

Queste rampe sono installate prima che venga gettato il pavimento industriale. Il fissaggio Universal è dotato di zanche e protezioni perimetrali in lamiera aventi altezza minima 210mm. Il perimetro è chiuso mediante “ferri a L” che eliminano i problemi derivanti dalle colate di cemento all’interno della fossa. Le fosse vengono preparate con una pre-gettata di cemento ad una altezza - 100 mm dal pavimento finito. Le rampe vengono posizionate, livellate, e si procede quindi alla gettata del pavimento industriale.

Fissaggio 4 (Box) – Non Autoportante

La rampa fissaggio Box è il sistema migliore quando si abbia la necessità di non dover preparare alcuna predisposizione per la fossa, né armatura della stessa.

La rampa viene fornita in struttura monoblocco, con cassero integrato già montato, collaudata, pronta per le verifiche finali. Grazie alle pareti in lamiera robusta, non ci sono deformazioni del telaio della rampa durante le varie fasi delle gettate. Le rampe possono essere protette da eventuali schizzi di cemento mediante cartoni posizionati sul pianale e sulla spondina (optional a richiesta).

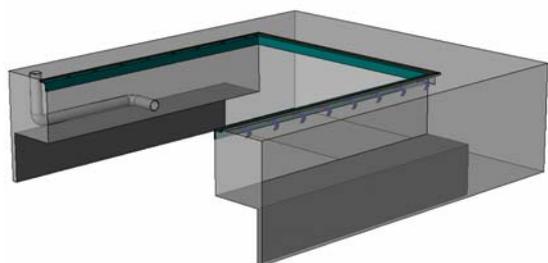
Fissaggio SF– Non Autoportante

Questo fissaggio fossa viene normalmente utilizzato quando bisogna sostituire vecchie rampe di carico, per adattarsi ad una fossa già esistente. La rampa si appoggia sul fondo della fossa stessa, che deve avere pareti lisce e perfettamente squadrate.

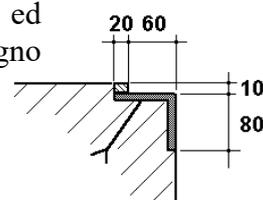
I costi del telaio sono largamente compensati dai vantaggi che si ottengono installando le rampe a pavimenti finiti, **VANTAGGI** che si possono così riassumere:

1. Installazione senza possibilità di errori. La rampa viene scaricata direttamente in fossa, livellata di pochi millimetri e saldata al bordo fossa.
2. Le pareti ed il fondo fossa possono avere una finitura grossolana.
3. Lavoro pulito. Non è necessaria alcuna gettata di cemento successiva; le rampe non vengono imbrattate ed, in particolare, le cerniere non necessitano alcuna pulizia finale per rimuovere eventuali residui di cemento.
4. Montaggio economico e continuativo. Si possono installare contemporaneamente rampe, porte sezionali e sigillanti, ottimizzando in tal modo i trasporti, trasferite e tempi di montaggio.
5. Decorrenza pagamenti posticipata. La consegna delle rampe avviene a pavimenti finiti, quindi in una fase avanzata dei lavori di costruzione. I pagamenti, decorrendo dalla consegna, risultano quindi posticipati rispetto a qualsiasi altro tipo di fissaggio.
6. Facile sostituzione. Se per qualsiasi motivo si rendesse necessario sostituire la rampa, è possibile farlo senza rompere il pavimento.
7. Le fosse possono essere realizzate chiuse, aperte o con il vano per la sponda idraulica dei camion.

SEQUENZA POSA

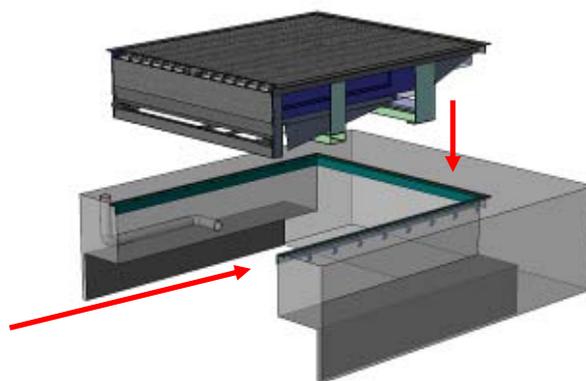


A. Posizionare l'apposito telaio ed ultimare tutte le opere murarie (disegno a lato).

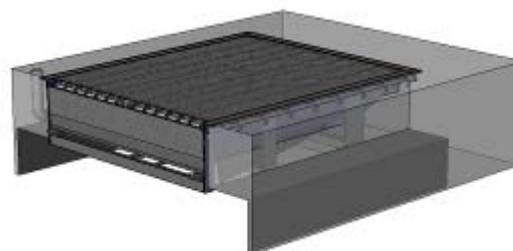


B. Le rampe sono realizzate con struttura monoblocco autoportante e sono dotate di 4 golfari a cui agganciare idonee funi per la movimentazione.

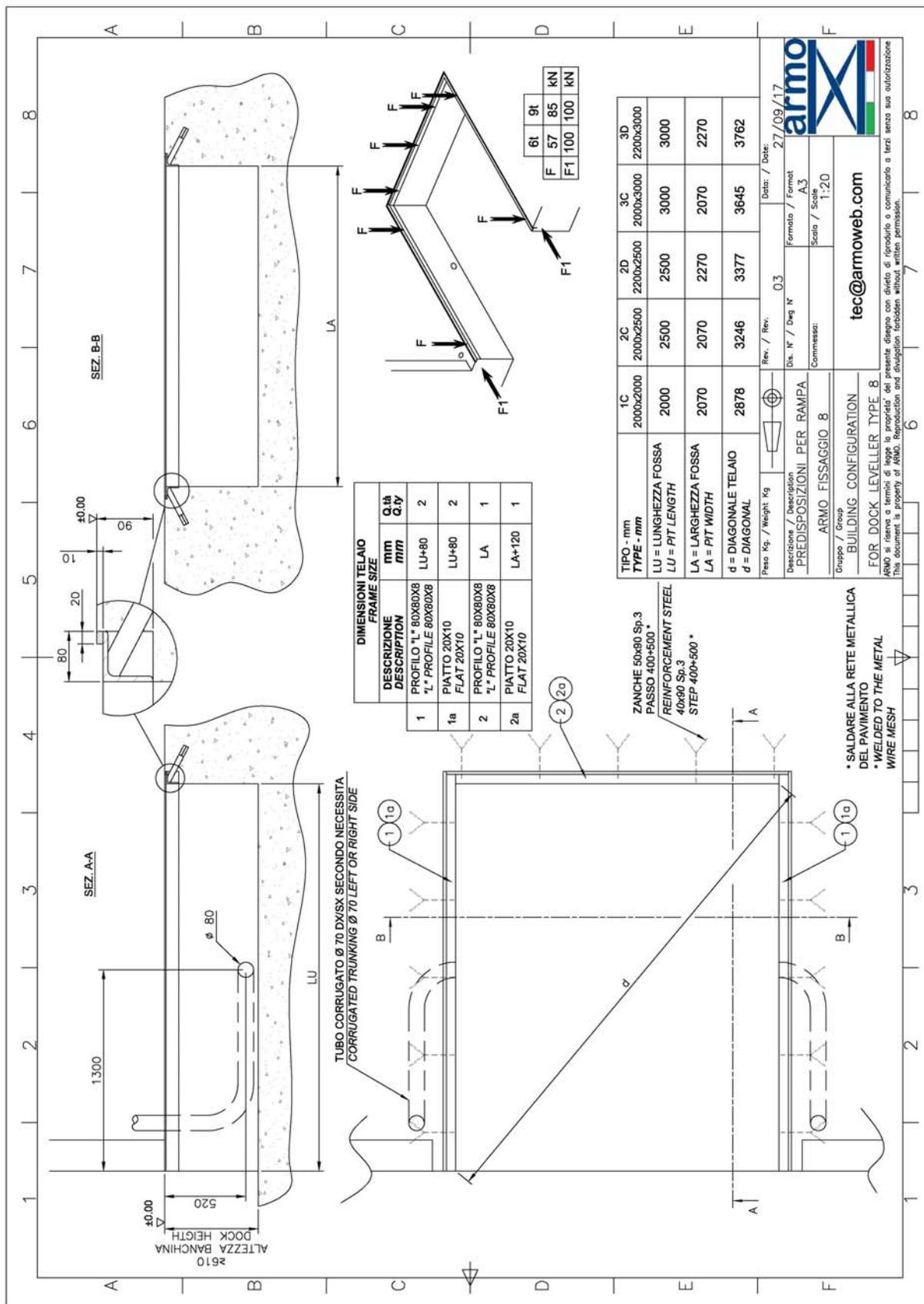
C. Prima di posizionare la rampa, inserire il cavo elettrico nella canalina passaggio cavi.



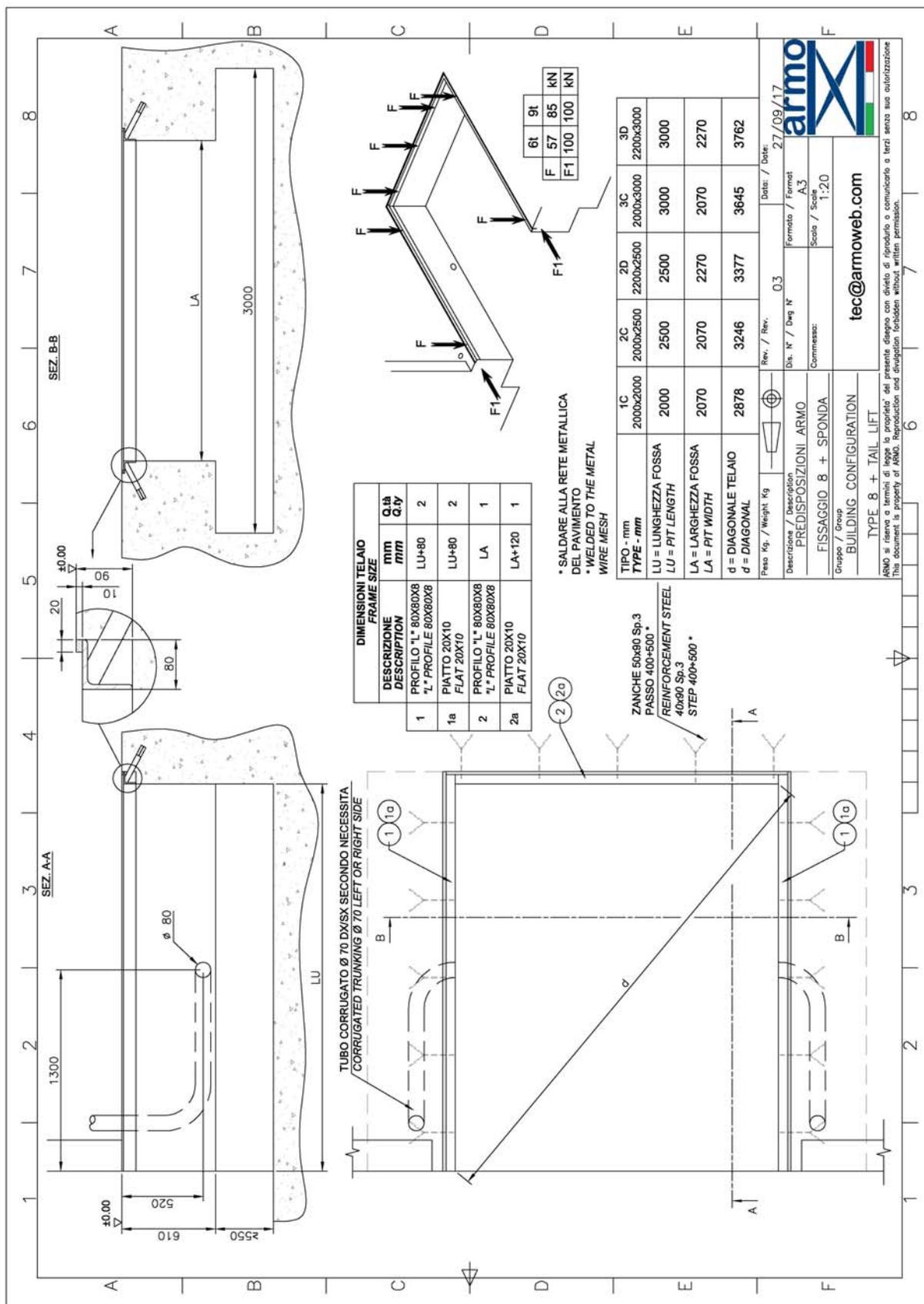
D. Livellare la rampa a filo pavimento, ed infine saldare la struttura su tutti i 3 lati. Verniciare, se necessario, in corrispondenza delle saldature. L'installazione è completata.



Predisposizioni Fissaggio 8 senza Vano sponda



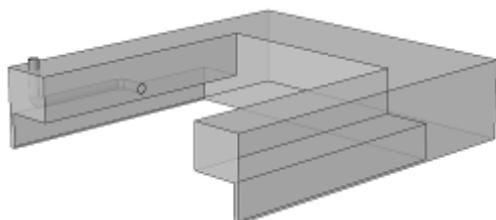
Predisposizioni Fissaggio 8 con Vano sponda



I VANTAGGI del Fissaggio “Universal” sono:

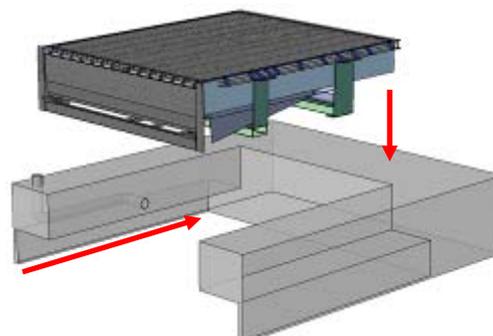
1. Non sono più necessari tondini per il fissaggio lungo il bordo fossa, ne bordi fossa con angolari. Non sono richieste strutture particolari (casseri) per la fossa, e quindi non ci sono spese da anticipare.
2. Basta collegare la rete metallica del pavimento al telaio.
3. Le pareti ed il fondo fossa possono avere una finitura grossolana.
4. Il lavoro è perfettamente rifinito, rampa e pavimento vanno a formare un unico piano, senza discontinuità.
5. Grazie ai particolari profili ad L, il cemento non cola più nella fossa durante la gettata del pavimento industriale.
6. Le rampe possono essere protette da eventuali schizzi di cemento sul con cartoni posizionati sul pianale e sulla spondina (optional a richiesta).
7. Il profilo Universal consente l’utilizzo di questo tipo di fissaggio con quote differenti di pre-gettata.
8. Le fosse possono essere realizzate chiuse, aperte o con il vano per la sponda idraulica dei camion

SEQUENZA POSA

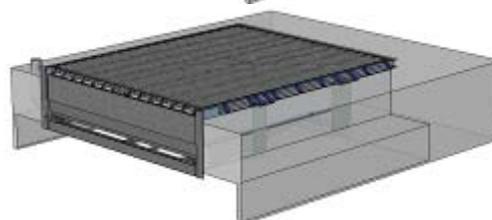


- A. Realizzare la pre-gettata di cemento.
Non sono necessari tondini di ferro.

- B. Le rampe sono realizzate con struttura monoblocco autoportante e sono dotate di 4 ganci a cui agganciare idonee funi per la movimentazione.

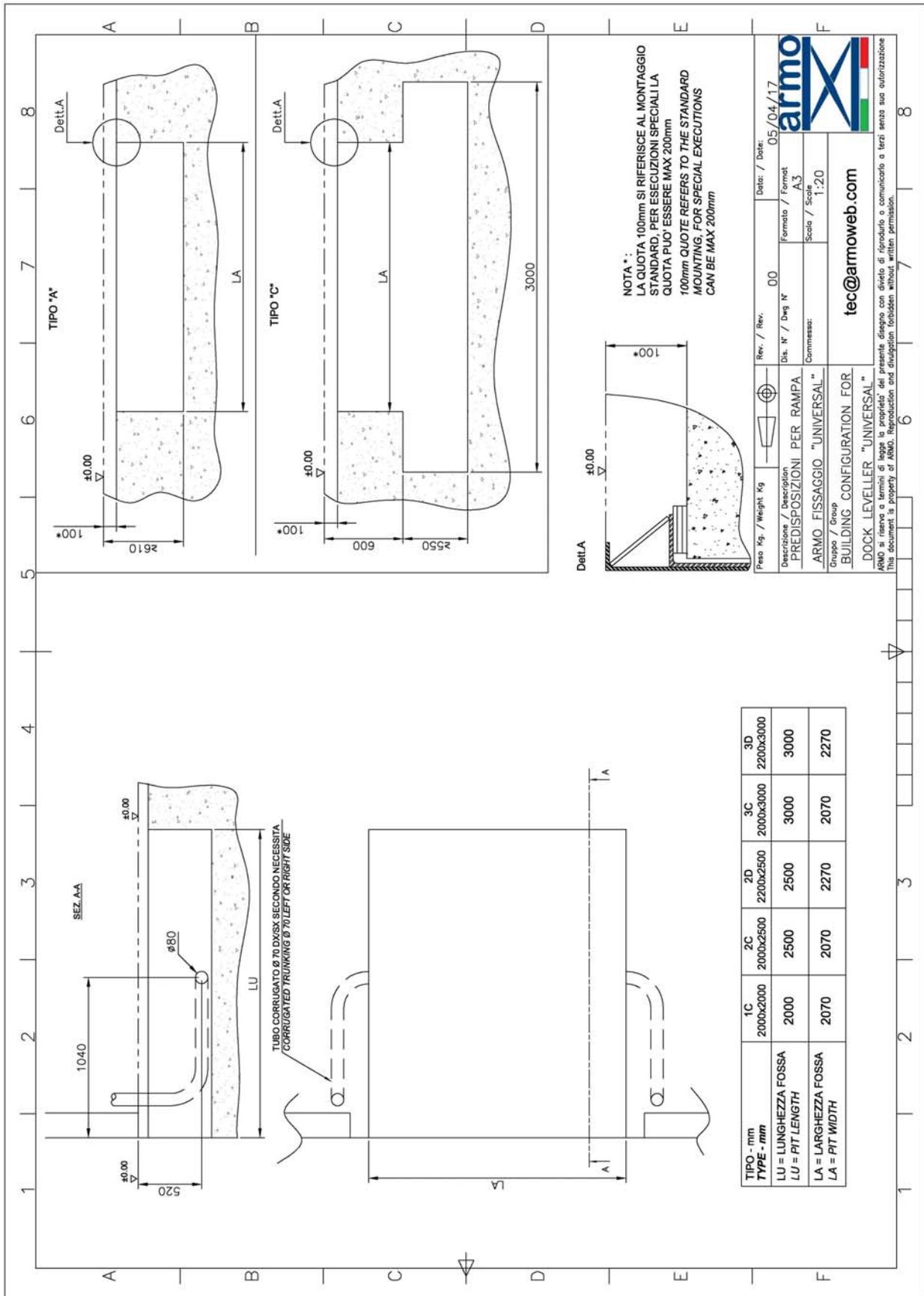


- C. Prima di posizionare la rampa, inserire il cavo elettrico nella canalina passaggio cavi.



- D. Livellare la rampa a filo pavimento.
Procedere con la gettata finale del pavimento industriale. L’installazione è completata.

Predisposizioni Fissaggio 5 "Universal"



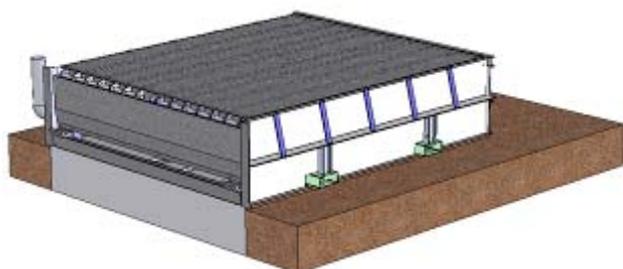
6 - FF2017

Il costo di questo sistema è totalmente compensato dai **VANTAGGI** che si ottengono e che si possono così riassumere:

1. Non è necessaria alcuna preparazione di fossa, né armatura della stessa.
2. La rampa viene fornita in struttura monoblocco, già montata, collaudata, pronta per le verifiche finali.
3. Grazie alle pareti in lamiera robusta, non ci sono deformazioni del telaio della rampa durante le varie fasi delle gettate.
4. Le rampe possono essere protette da eventuali schizzi di cemento mediante cartoni posizionati sul pianale e sulla spondina (optional a richiesta).

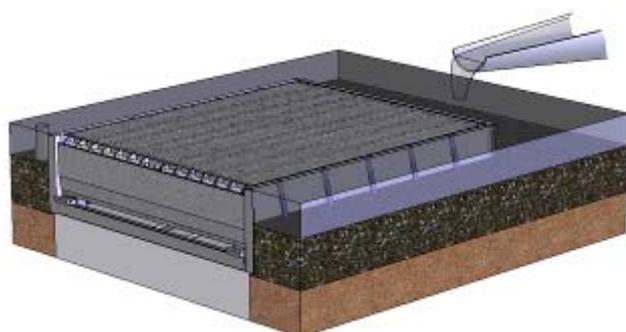
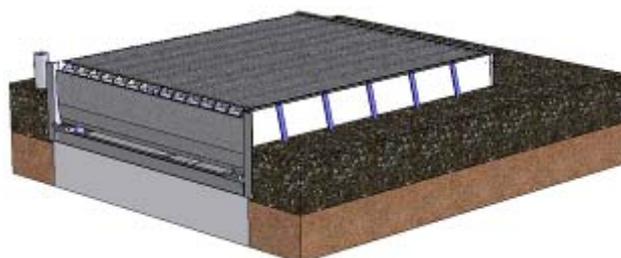
SEQUENZA POSA

- A. Livellare il piano a ~-600 mm dalla quota pavimento finito. Ricavare una base di appoggio per la rampa a quota -610 mm rispetto al futuro piano ribalta mediante piastre metalliche, cemento o altro.



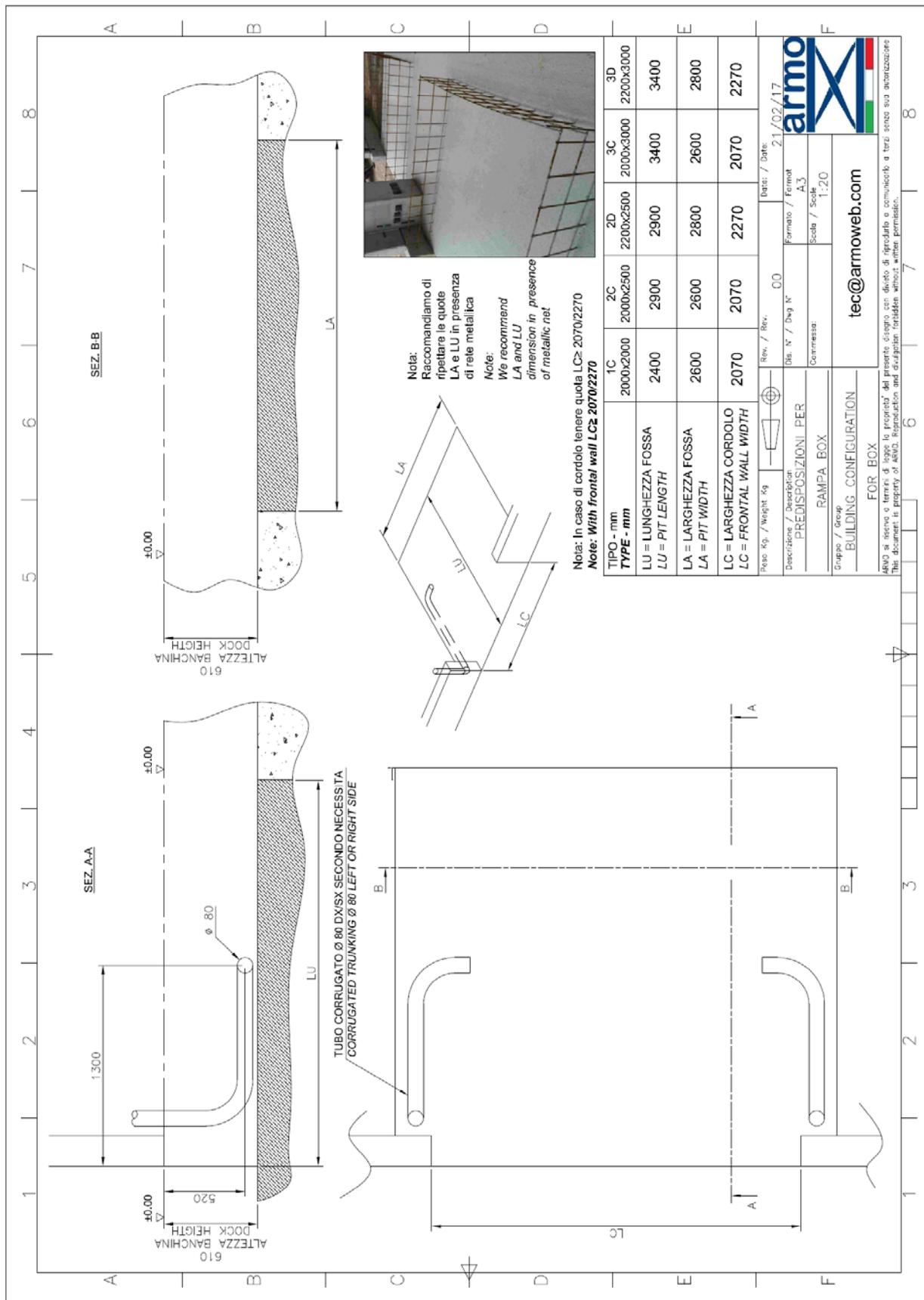
- B. Posizionare la rampa, e livellarla in funzione della futura quota piano ribalta. Fissare la rampa con saldature o bulloni al piano in cemento.

- C. Prima di procedere, far passare il cavo elettrico in una apposita canalina. Procedere al riempimento con terra e/o pregettata in ghiaia o cemento.



- D. Gettata finale del pavimento industriale. La rampa formerà un'unica superficie con il pavimento.

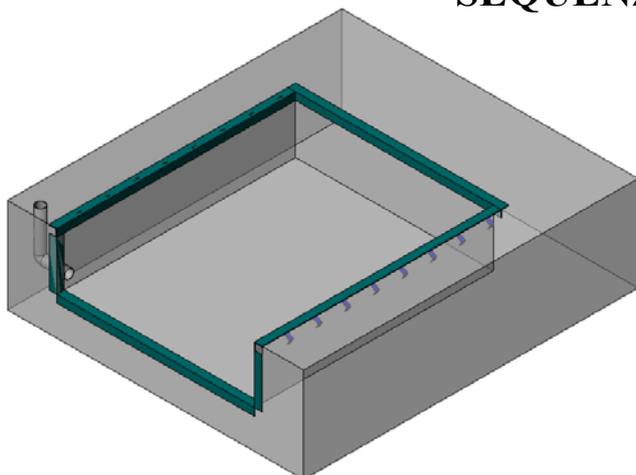
Predisposizioni Fissaggio 4 "BOX"



Fissaggio SF- Non Autoportante

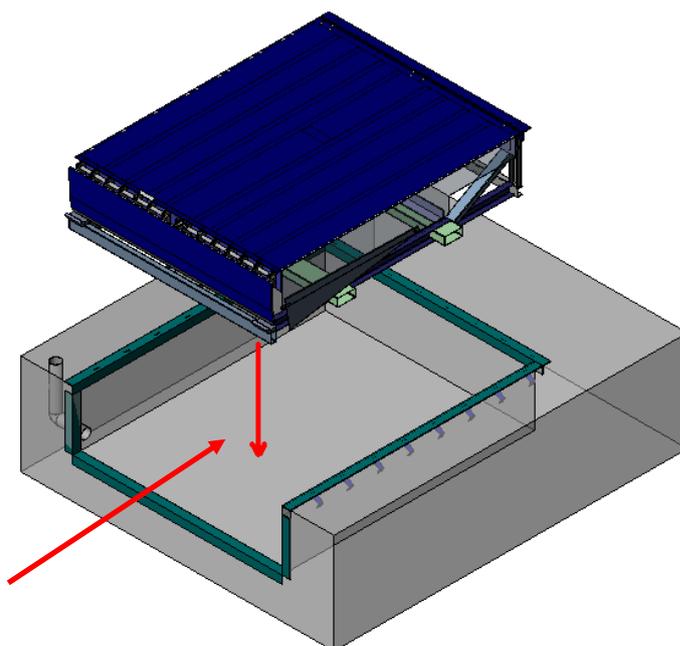
Questo fissaggio fossa viene normalmente utilizzato quando bisogna sostituire vecchie rampe di carico, per adattarsi ad una fossa già esistente. E' prevista, in caso di necessità, la realizzazione di rampe con dimensioni speciali (lunghezza, larghezza, altezza chiusa).

SEQUENZA POSA

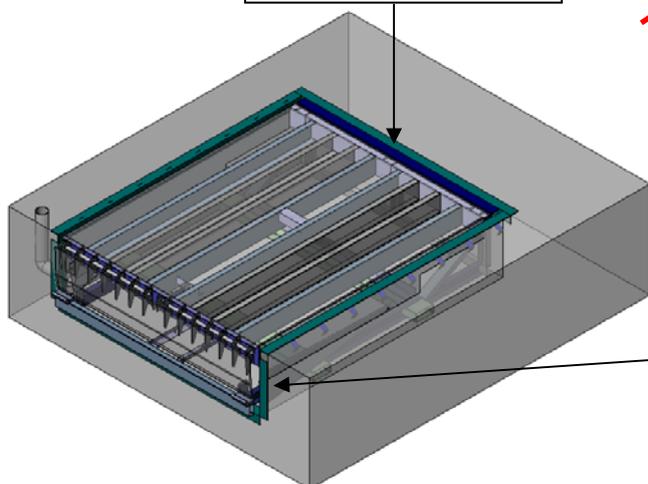


A. Viene realizzata la fossa, che deve essere perfettamente in quadro, con fondo liscio e ben rifinito. Lungo il bordo deve essere posizionato un angolare "salva spigolo".

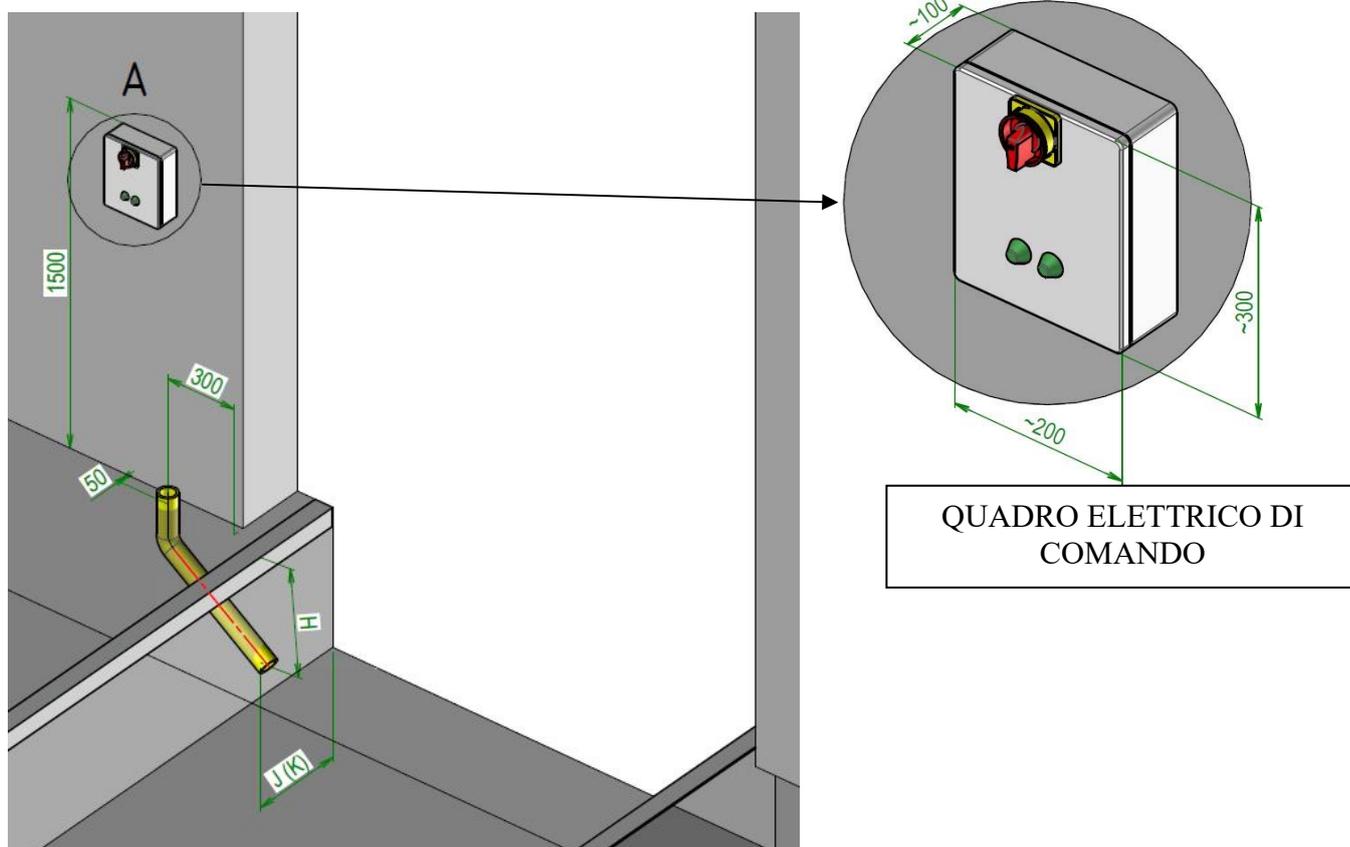
B. La rampa viene calata nella fossa e livellata, andando a riempire esattamente il foro. Viene quindi saldata posteriormente all'angolare, per impedirne lo scivolamento, e sul bordo frontale.



Saldatura tra il posteriore rampa e il bordo fossa



Saldatura sul bordo frontale



Nel caso non fosse possibile posizionare il foro per il passaggio cavo nel punto indicato nei nostri disegni fossa, è possibile utilizzare delle quote alternative, dipendenti dal modello di rampa e dalle sue dimensioni, secondo la seguente tabella:

RAMPE SPONDA ROTANTE				
	L=2000	L=2500	L=3000	L=3400
J	400	620	800	1000
K	620	850	1050	N/D
H	520	520	520	520

RAMPE SPONDA TELESCOPICA				
	L=2000	L=2500	L=3000	L=3400
J	800	800	800	800
H	520	520	520	520

“L” indica la lunghezza della rampa di carico. Le quote opzionali sono le quote “J” & “H”, indicate in mm.

Se per rampe a spondina rotante non fosse possibile mantenere la quota “J”, utilizzare la quota “K”.